

Asian Storm

brauner Hengst, geb. 2008



| | | |
|--------|----------------|---------------|
| | Monsun | Königsstuhl |
| Samum | | Mosella |
| | Sacarina (GB) | Old Vic |
| | | Brave Lass |
| | Sendawar (IRE) | Priolo |
| Activa | | Sendana |
| 2002 | Acerbis | Rainbow Quest |
| | | Aragosta |

Qualifiziert E.B.F.

1. Mutter

Activa, 3.u.4j. platziert. Dies ist ihr 1. Fohlen.

2. Mutter

Acerbis, **2 Siege** 2.u.4j., 4-mal platziert - GAG 81 kg.

Mutter von **4 Siegern**:

AXXOS (2004 H. v. Monsun), **3 Siege** 2-4j.-2008 in Deutschland und in Italien incl. Oppenheim Union-Rennen, **Gr.2**, Köln, Premio Ambrosiano, **Gr.3**, Milan, 2.in Grand Prix de Paris, **Gr.1**, Longchamp, Frühjahrspreis des Bankhaus Metzler, **Gr.3**, Frankfurt, P.Deutschen Einheit Sparkasse Makisch, **Gr.3**, Hoppegarten - GAG 96 kg.

Activo (FR) (2001 H. v. Tremolino (USA)), 3-mal platziert 4.u.5j. in GB/Irl; Außerdem **3 Siege** in Deutschland und in Frankreich 4-mal platziert incl. 2.in Preis von Schlenderhan, **L.**, Baden-Baden - GAG 88 kg.

Aliette (FR), **3 Siege** 4j. in Frankreich, 3-mal platziert. Mutter von - Alietto (GB), **1 Sieg** 2j.-2008, 3-mal platziert - GAG 71.5 kg.

Alloro, **1 Sieg** 3j., 1-mal platziert - GAG 72 kg.

3. Mutter

ARAGOSTA (v. Nebos), **3 Siege** 3j. incl. Ludwig Goebels-Erinnerungrennen, **Gr.3**, Krefeld, Las Vegas-Slenderella Rennen, **L.**, Mülheim, 2.in Neuss Stuten Preis der Gunnewig Hotels, **Gr.3**, Neuss - GAG 91.5 kg.

Mutter von **6 Siegern** incl.:

Agnelli (GB), **4 Siege** 2, 3.u.5j., 4-mal platziert incl. 2.in Großer Preis von Deutschland, **Gr.2**, München, 3.in BMW St Leger, **Gr.2**, Dortmund - GAG 95 kg.

4. Mutter

Arabeske (v. Kronzeuge), 1-mal platziert 2j. Rechte Schwester von **ANKERWINDE**.

Mutter von **6 Siegern** incl.:

ARASTOU, Champion-3j. Stute 1992 in Deutschland, Champion-3j. 1992 in Deutschland (9.5-11f.), **4 Siege** 3j. incl. Preis der Hannoverschen Sparkassen - VGH, **Gr.3**, Deutscher Buchmacher Stutenpreis, **Gr.3**, Neuss, Las Vegas-Slenderella Rennen, **L.**, Mülheim, 2.in Preis der Diana - Deutsches Stuten Derby, **Gr.2**, Mülheim, P. Zino Davidoff-P.der Deutschen Einheit, **Gr.3**, Hoppegarten - GAG 95.5 kg. Mutter von -

ABITARA (IRE), **9 Siege** 3-5j. in Deutschland, in GB/Irl und in Frankreich incl. Prix de Pomone, **Gr.2**, Deauville, Deutscher Herold-Preis, **Gr.3**, Hamburg, Aphrodite Stakes, **L.**, Newmarket, 2.in P.d'Automne Casino Barriere de Biarritz, **L.**, Longchamp, 3.in Premio Lydia Tesio, **Gr.2**, Rome, Deutscher Stutenpreis, **Gr.3**, Hannover - GAG 95 kg.

Adito (GB), **1 Sieg** 2j., 1-mal platziert 2.in Großer Preis von Dahlwitz, **Gr.3**, Hoppegarten - GAG 76 kg.

Abacco, **8 Siege** -2009, 13-mal platziert incl. 3.in Coolmore Stud Baden-Baden Cup, **L.**, Baden-Baden - GAG 83.5 kg.

Armstrong, **2 Siege** 3.u.4j., 8-mal platziert incl. 2.in Großer Preis der Stadparkasse Dortmund, **L.**, Dortmund - GAG 85 kg.

ANDINA, **6 Siege** 3.u.4j. incl. Weidenspescher Meile, **L.**, Köln, 4-mal platziert incl. 3.in Badener Meile, **Gr.3**, Baden-Baden - GAG 92 kg.

Agosto, **6 Siege** 3-6j. in Deutschland und in Belgien, 15-mal platziert incl. 2. in Prix Emile Van den Bogaerde, **L.**, Ostend - GAG 70 kg.