

N.N.

braune Stute, geb. 2007



	Elegant Air (GB)	Shirley Heights
Dashing Blade (GB)	Sharp Castan (GB)	Elegant Tern
	Danehill (USA)	Sharpen Up
Nachtigall	Notturna (IRE)	Sultry One
1995		Danzig
		Razyana
		Diu Star
		Nutria

Qualifiziert E.B.F.

1. Mutter

Nachtigall, **1 Sieg** 3j., 2-mal platziert - GAG 71 kg.

Mutter von 6 früheren Fohlen, 4 auf der Rennbahn, **2 Sieger**:

NOVARRA (IRE) (2002 St. v. Second Empire (IRE)), **1 Sieg** 2j., €39,274
Richard Kaselowsky-Memorial, **N.L.** Baden-Baden, 2-mal platziert;
Außerdem 5-mal platziert über Hürden 5j.-2007 in GB/Irl - GAG 87 kg.
Neptun (2003 H. v. Second Empire (IRE)), **4 Siege** 3-5j.-2008, 4-mal platziert
- GAG 75.5 kg.

Narsana (2000 St. v. Acatenango), 1-mal platziert 2j. in der Slowakei.

Negocio (IRE) (2005 H. v. Golan (IRE)), 1-mal platziert 2j.-2007.

Northern Flyer (2006 H. v. Hawk Wing (USA)), 2j.

2. Mutter

Notturna, **4 Siege** 3.u.4j., 11-mal platziert - GAG 73.5 kg.

Mutter von **10 Siegern**:

NARRABETH (IRE) (1993 H. v. Shaadi (USA)), **2 Siege** 3j. incl. Moet &
Chandon Cup, **L.**, Hamburg, 12-mal platziert incl. 2.in Furstenberg-
Rennen, **Gr.3.** Baden-Baden, 3.in Ittlingen Pokal, **L.** - GAG 95.5 kg.

Nemorino (1996 H. v. Goofalik (USA)), **6 Siege** 3-6j. in Deutschland und in
der Schweiz, 8-mal platziert incl. 3.in Super Grand Prix BMW, **N.L.**
Dielsdorf - GAG 81.5 kg.

Naranjo, **5 Siege**, 25-mal platziert; Außerdem 1-mal platziert über Hindernisse.

Nannetta (IRE), **2 Siege** 3j., 12-mal platziert - GAG 78.5 kg.

Norma, **2 Siege** 3.u.4j. in Italien, 11-mal platziert.

Navarraise, **2 Siege** 4j. in Deutschland und in Italien, 9-mal platziert.

Ninive (IRE), **2 Siege** 3.u.4j., 7-mal platziert.

Narciso, 1-mal platziert 5j. in GB/Irl; Außerdem **1 Sieg** über Hürden in GB/Irl
5-mal platziert.

Nachtigall, s.o.

Niobe (GB), **1 Sieg** 2j. in GB/Irl.

Neris, 3-mal platziert 3j.-2008 in Frankreich.

3. Mutter

Nutria (v. Tratteggio), **2 Siege** 3j., 2-mal platziert.

Mutter von **11 Siegern** incl.:

NUAS, **5 Siege** 2.u.3j. Henry M Betrix Hessen-Pokal, **Gr.2.** Frankfurt, Preis
der Winterkönigin, **L.**, Mülheim, Alexander Rennen-Valentin Seibert
Mem., **L.**, Frankfurt, Festa Rennen, **L.**, Baden-Baden, Preis von Köln,
L., Köln, 2.in Preis des Casino Travemünde, **Gr.3.** Hamburg, Preis vom
Schloss Roland-Stutenpreis, **L.**, Düsseldorf, 3.in Herbst Stutenpreis um
den Gatz Alt-Pokal, **Gr.3.** Neuss - GAG 93 kg. Mutter von -

NAGOYA, **2 Siege** 2.u.3j. in Deutschland und in Italien incl. Oaks d'Italia,
Gr.1. Milan - GAG 93 kg. Mutter von **NAOMIA** (Festa-Rennen, **L.**,
Baden-Baden, 3.in Jean Harzheim Rennen, **L.**, Köln - GAG 88.5 kg).

NUREUS, **3 Siege** 3j. incl. Großer Preis von Lotto Hamburg, **L.**, Hamburg,
Preis der Jährlingsauktionen, **N.L.** Baden-Baden - GAG 89.5 kg.

Nappa, **3 Siege** 2.u.3j., 2.in Dillmann-Memorial, **L.**, Köln. Mutter von -

Nikeratos, **1 Sieg**, 3-mal platziert incl. 3.in Sierstorpf-Rennen (Hamburger
Criterium), **L.**, Hamburg - GAG 80 kg.

Mbunda (GB), **1 Sieg** 3j. in Frankreich, 5-mal platziert. Mutter von -

NORTH AMERICA, **3 Siege** 2.u.3j. in Deutschland und in Italien incl.
Premio Archidamia, **L.**, Rome, Japan Racing Association Trophy, **L.**,
Baden-Baden, 3.in Quebrada-Rennen, **N.L.** Hannover - GAG 91 kg.