

Daveron

Fuchs-Stute, geb. 2005



	Sadler's Wells (USA)	Northern Dancer Fairy Bridge
Black Sam Bellamy (IRE)		Miswaki
	Urban Sea (USA)	Allegretta
		Surumu
Darwinia	Acatenango	Aggravate
1999	Dynamis (IRE)	Dancing Brave Diasprina

Qualifiziert E.B.F.

1. Mutter

Darwinia, **4 Siege** 3.u.4j., €31,554, 7-mal placiert - GAG 81 kg. Rechte Schwester von **DALICIA**. Daveron ist ihr 1. Fohlen.

2. Mutter

Dynamis (IRE), 7-mal placiert 3.u.4j. in GB/Irl, Außerdem **1 Sieg** 4j. in Jersey.
Mutter von **4 Siegern** incl.:

DALICIA (2001 St. v. Acatenango), **3 Siege** 3-5j.-2006 in Deutschland und in USA incl. Preis der Sparkassen Finanzgruppe, **Gr.3**, Baden-Baden, Professor Hans Merkt-Rennen, **N.L.** Hannover, 2.in Jean Harzheim Rennen, **L.**, Köln, 3.in Lotto Hessen Pokal, **Gr.3**, Frankfurt, 4.in Beverley Hills Handicap, **Gr.2**, Hollywood Park - GAG 93 kg.

Decollete (GB), **5 Siege** 4-6j., 14-mal placiert.
Dianella, **2 Siege** 3.u.5j., 5-mal placiert.

3. Mutter

DIASPRINA (v. Aspros), **Champion-2j. Stute 1988 in Deutschland, 2 Siege** 2j. incl. Preis der Winterkönigin, **L.**, Mülheim, 6-mal placiert incl. 2.in Oppenheim-Rennen, **L.**, Köln, 3.in Preis von Köln, **L.**, Köln, 4.in Moet & Chandon Rennen, **Gr.2**, Baden-Baden - GAG 92 kg.

Mutter von **10 Siegern** incl.:

DIACADA, Co-Champion-3j. Stute 2003 in Deutschland, 2 Siege 2.u.3j. incl. Henkel Rennen (1000 Guineas), **Gr.2**, Preis der Mülheimer Wirtschaft, **N.L.**, 3.in Große Europa Meile, **Gr.2** - GAG 94.5 kg.

DESIDERA (IRE), Champion-2j. Stute 1994 in Deutschland, 3 Siege 2.u.3j. incl. Großer Preis von Berlin, **Gr.3**, Hoppegarten, Düsseldorf BMW Preis, **L.**, Düsseldorf, 2.in Moet & Chandon Rennen, **Gr.2**, Baden-Baden, Holsten Trophy, **Gr.3**, Hamburg - GAG 92.5 kg. Mutter von -

Desirao (GB), 1 Sieg 3j., €53,002, 2.in Premio Carlo d'Alessio, **Gr.2**, HDW-Cup - Grosser Herbstpreis der 3j., **N.L.** Hoppegarten - GAG 91 kg.

DIABLE (GB), 7 Siege 3-6j., 2005 incl. Silberne Peitsche der Sparkasse KölnBonn, **L.**, Köln, Europa Sprint, **L.**, Köln, 2.in Flieger-Preis, **L.**, Baden-Baden, 3.in Kölner Frühjahrs Meile, **L.**, Köln - GAG 91 kg.

DISSIDENT, 4 Siege 3.u.6j. in Deutschland und in GB/Irl incl. Neusser Auktionsrennen, **N.L.** Neuss - GAG 77.5 kg.

DANIA, 3 Siege 2j. incl. Neusser Auktionsrennen, **N.L.** Neuss, Quebrada-Rennen, **N.L.** Hannover, 1-mal placiert 2.in GP der Düsseldorf Immobilienwirtschaft, **N.L.** Düsseldorf - GAG 84 kg. Mutter von **Siegern**.

Diavolessa, 1 Sieg 2j., 6-mal placiert incl. 2.in Vogelpark Walsrode-Pokal, **N.L.** Mülheim - GAG 77 kg. Mutter von **Siegern**.

4. Mutter

Dorle (v. Rheffic (FR)), **4 Siege** 3j., 2.in Nereide-Rennen, **L.**, Gelsenkirchen.
Mutter von **7 Siegern** incl.:

DUKE OF WINDSOR, 4 Siege incl. Orakel der Dreijährigen, **L.**, Mülheim, 4. in Mehl-Mülhens Rennen, **Gr.2**, Köln - GAG 91.5 kg.

Dollar Star, 11 Siege, 2.in Preis des Winterfavoriten, **Gr.3**, Köln, Außerdem **1 Sieg** über Hindernisse.

Dorphina, 3 Siege, 3.in Preis der Landeshauptstadt München, **L.**, München.
Danae, 2 Siege, 3.in Las Vegas-Slenderella Rennen, **L.** Mutter von -

DIKTYS, 8 Siege incl. Silbernes Band der Ruhr, **L.**, Mülheim (zweimal).

Dolce Vita, 1 Sieg, 3.in Berberis Rennen, **L.**, Mülheim - GAG 81 kg.
Doretta, nicht gelaufen. Mutter von -

DICTUM, Flughafen Frankfurt-Trophy, **Gr.3**, Frankfurt - GAG 95 kg.

Engagements: Auktionsrennen / Auction-Races